



Newsletter

Fabricating New Images In Aluminum Treatment

2016年第2期



- 深度解密
-威铝阳极的**大数据**时代
- 推进精益生产 打造精益企业
- 塑造完美铸件 **模温**是关键
- 5S管理提升企业品质

2016

HAPPY NEW YEAR

幸福如意 丙申年

深度解密

威铝阳极的**大数据**时代



阳极处理经历了一百多年的发展，现已成为金属腐蚀与防护学科的一个重要分支，是一种涉及多学科的综合技术。科技与市场的竞争对阳极工艺和产品要求越来越高，已经从一种手工作业快速变革到自动化新时代。

威铝在2015年投入巨资建设全自动化阳极生产线并导入DMS系统。在阳极处理生产中获取、存储、管理、分析各相关数据信息，具有海量的数据规模、快速的数据流转、多样的数据类型等特征。



DMS系统可以从PLC 内存中搜集所有信息，并将这些数据进行分析，实时刷新监视计算机的主画面，从而做到生产参数的在线监控，当设定参数与实际数据发生偏差时，DMS系统可以自动报警。另外系统提供的实时编辑(The real time editing)功能，可以让用户在任何必要的时候改变控制参数，从而稳定阳极生产。

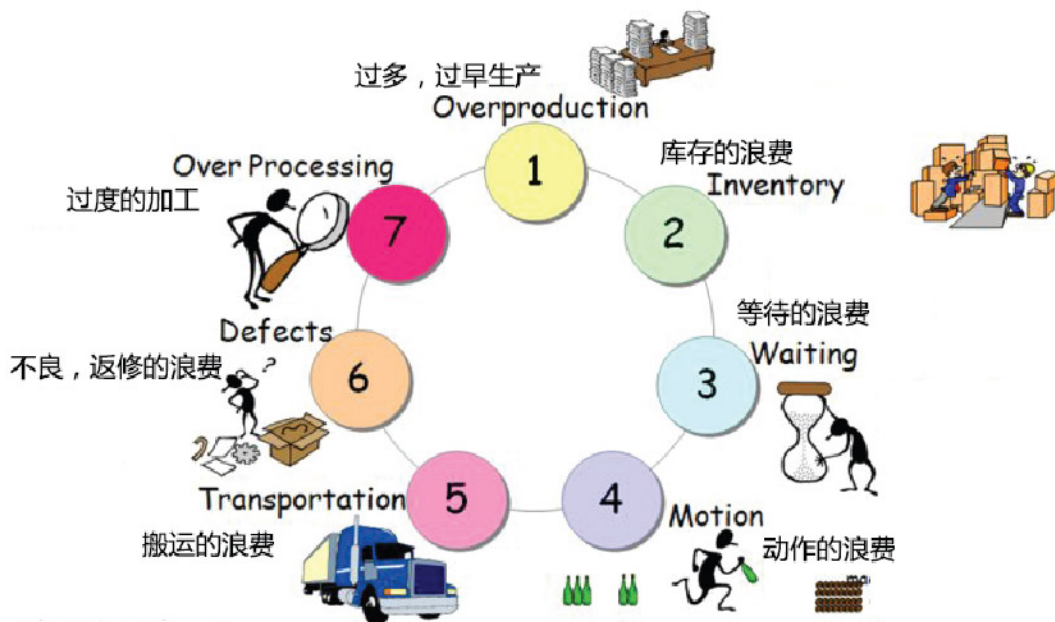
威铝的氧化生产线可以同时生产20种颜色，加工工件长度为3.8米的成品。

推进精益生产 打造精益企业

精益生产起源于丰田生产方式（TPS），是二战后日本汽车工业遭遇“资源稀缺”和“多品种小批量”市场制约的产物。其本质上是效率经济，即以更少的资源、更快的速度、更优的品质为客户创造价值。

精益生产方式彻底追求生产过程的合理性、高效性和灵活性，通过“彻底消除浪费”来达到这一目标。精益生产认为企业存在七大浪费：

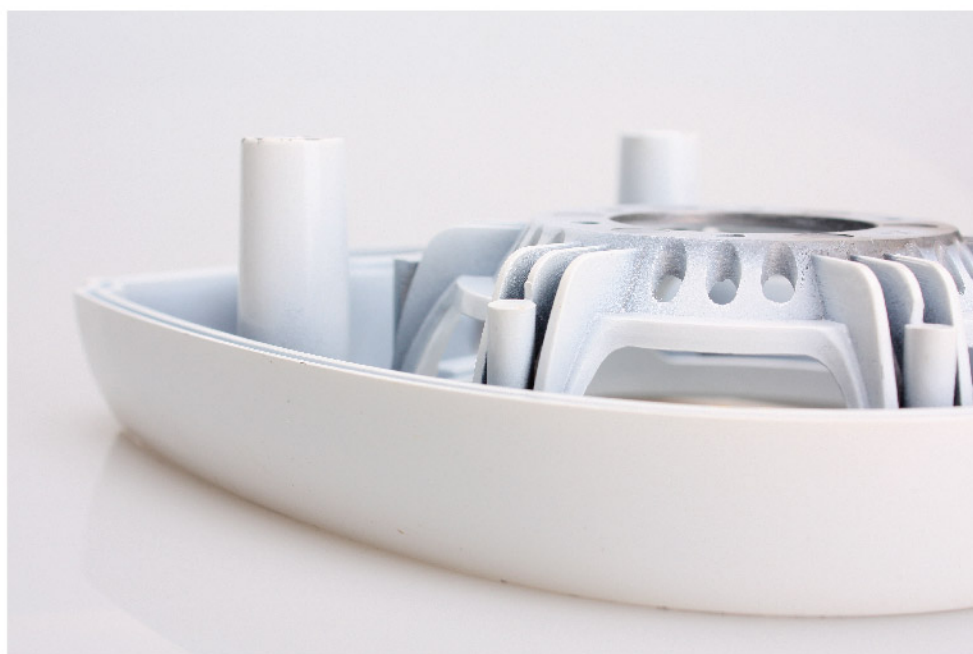
- ①过多/过早生产
- ②库存的浪费
- ③等待的浪费
- ④动作的浪费
- ⑤搬运的浪费
- ⑥不良、返修的浪费
- ⑦过度加工



威铝坚持不懈地将精益、精细、精确的理念运用到日常生产管理中，做到人流、物流运转有序，信息流及时准确，使生产现场始终处于正常、可控的状态，为打造精益生产企业迈出坚实的步伐。

❖ 塑造完美铸件 模温是关键

传统压铸行业对铸件的制造要求一般停留在尺寸和硬度的控制，往往忽略对表面工艺的精雕细琢。威铝深谙模温控制对铸件表面处理的关键作用，投入一系列模具温度控制系统，保证铸件尺寸稳定，呈现完美的外观品质。



威铝模具温度控制系统具备以下优点：

1、延缓压铸模具表面出现龟裂纹的时间

模具温度控制系统可以保证模具温度的稳定性，避免模具在高温充型时表面过早出现密集龟裂纹或开裂，同时可延长模具寿命。

2、防止模具出现飞料影响产品外观和尺寸

压铸时铝液与模具出现热交换会引起模具表面出现不同程度的膨胀，模具温度控制系统能有效控温，使模具内两块半膜在贴合时更平整，避免贴合处出现缝隙飞料导致产品出现气孔缺陷。

3、对薄壁产品的外观质控尤为重要

模具温度控制系统把压铸模具成型温度稳定在 $220^{\circ}\text{C}\sim 280^{\circ}\text{C}$ ，可以有效防止薄壁产品出现水纹、气孔等压铸缺陷。

❖ 5S管理

提升企业品质

5S作为先进的管理方法，在现场维护、安全生产、标准化制度化、人员素质提升等方面起到了积极的作用，这也是威铝一直秉持和推行的管理理念。



威铝通过5S管理对公司进行持续有效的改善工作，规范物品管理，营造整洁环境，培养员工的职业素养，不断提高企业品质。



恭贺新禧

尊敬的阁下：

2015，感谢您一年来对我们的信任与支持，回首这一年，一起走过的路，是一种缘分和默契，更是一种认同和执着。

2016，让我们展开理想的翅膀，追逐我们的目标：

成为铝镁合金高端应用行业中国智能制造的标杆企业。

在新的一年里，广东威铝全体同仁祝您：幸福快乐，健康如意！

广东威铝铝业股份有限公司

2016
HAPPY NEW YEAR
幸福如意 丙申年

