



燥起来！威铝**钻孔**新挑战



颜值担当
——威铝阳极染色技术



精准检测，还看**三次元**



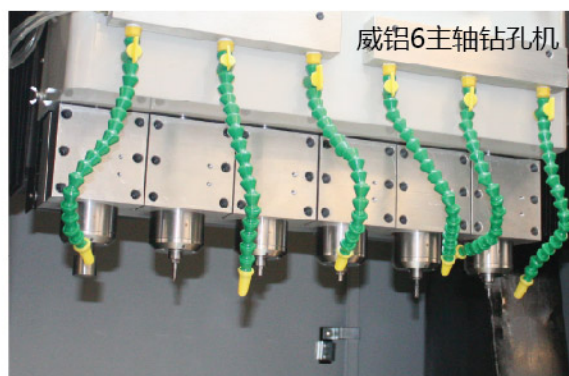
效率环保兼得
——威铝**静电喷枪**



威铝4主轴钻孔机

燥起来！ 威铝**钻孔**新挑战

随着电子产品外观时尚化发展，设计师把更多的个性化设计引入新产品，加工难度也随之加大。如音响生产中，传统做法是声音从覆盖在外壳上的网罩中散发，但网罩的装配会增加成本，也无法做到外壳一体化，极大地影响美观。有鉴于此，威铝提出了在铝外壳上加工小孔以代替网罩：这需要加工数千个小孔，相比以往单个工件加工二三十个小孔，无疑是一种挑战。



威铝6主轴钻孔机

坐言起行，机加部工程师率先增设专用钻孔机，加工速度比原来的数控机提高了50%，效率提升但仍未能满足要求。经过与厂家协商，决定把市面上的双钻头钻孔机改为四钻头，直接提升效率。机床改装后，进行反复测试调整（8个月的磨合期），四钻头顺利同时运作，加工精度保障且产能翻倍增长，效果喜人。

接下来，威铝继续升级机床：**六主轴钻孔机也将在威铝机加基地亮相。**

机械加工过程中，总会有不期而遇的困阻，威铝人一如既往以丰富加工经验与务实创新态度将其迎刃而解，在铝加工行业中**燥起来**！

颜值担当 ——威铝阳极染色技术

阳极氧化染料，为产品带来炫美色彩同时保留了原有的金属光泽，故在电子、汽车等领域应用广泛。阳极氧化是染色前的工序，要得到优质的染色效果，就必须保证氧化条件的稳定性：

1、硫酸浓度控制在180-200克/升

——稍高的浓度可促进氧化膜反应加快，气孔扩张，更易于染色。

2、铝离子浓度控制在5-15克/升

——确保氧化膜吸附能力和上色速度同时，保证膜层的均匀性。

3、氧化温度控制在 $20^{\circ}\text{C}\pm 1$

——低温会使膜孔致密，染色速度减缓；高温则使氧化膜疏松。

4、电流密度控制在 $120-180\text{a}/\text{m}^2$

——电流密度过大，易导致膜层粉化。

5、氧化膜厚度在 $10-15\mu\text{m}$ 为宜

——避免膜厚不够导致染料沉积量有限，颜色不均或颜色深度不足。



威铝集16年阳极氧化染色经验之所长,加之全新的自动化阳极氧化生产线,给您提供个性化、多元化的外观色彩的同时,以优秀稳定的品质为您保驾护航!

精准检测，还看**三次元**

市场对产品精度要求越来越高，为此威铝引进了三次元测量仪，给新产品开发和制程控制提供高精度的数据依据，从而完成对产品精度的评估计算。

工作中，三次元测量仪使用带有红宝石的测针在被测物体进行三维取点，并通过探测传感器传入电脑，得出各测点坐标位置，从而算出被测物体的尺寸，形状和位置。特点如下：

应用广泛：模具、机械零件、量具、刀具、冲压件、CNC工件、夹具等其他零部件尺寸测量。

功能完善：能对被测物尺寸、角度、位置、轮廓扫描及图形导出、形状和形位公差及螺纹制件等，进行精密检测。

寿命保证：三轴导轨均采用高精度自洁式空气轴承，运动平稳，导轨永不受磨损。

测头可选：根据工件大小选择对应的红宝石测头。

三次元测量仪，高效率完成产品尺寸测量，并以精确的数据评估了产品开发和制程中的不足，为威铝品质控制提供强有力的保障。



三次元红宝石测头

效率环保兼得 —威铝静电喷枪

威铝涂装生产线上的重要利器—**静电喷枪**，以其极高的涂料利用率、高效的涂装生产率、优异的涂装质量和废漆、废漆雾的大幅度的减少及对环保危害的降低愈加倍受人们青睐。

静电喷枪是根据静电喷涂原理，通过以接地被涂物为正电极，雾化涂料粒子带负电，使涂料有效地被吸着于相反电极的被涂物上。

效率



节省时间 01

因为静电自然包覆原理，无需绕着被涂物，缩短作业时间，增加产能。

品质提升 02

静电使油粒子超微雾化，让工件易于达到高标准的表面质量。

环保



节省涂料 03

有效降低涂料浪费，超涂情形以及清洁和废料管理成本，节省40%的油漆。

降低飞散污染 04

减少无效的过涂，涂装率高达90%，合乎环保要求，保证人员健康。

❖ 企业简介

广东威铝成立于2000年，作为专注于铝合金精密加工及高端表面处理工艺的企业，威铝见证了中国铝加工工业的迅猛发展，我们拥有铝精密制造产业链积累的实际操作经验，更拥有在企业运作和管理过程中积累的宝贵知识财富，不断为客户解决高端铝合金加工产品的痛点和难点。

在日新月异的市场环境变化中，威铝始终秉持着为员工创造幸福，为客户创造价值，为企业创造未来的理念，为了企业的永续经营，威铝在江门高新产业园投资建设了以工业4.0为设计核心的智能化工厂，新厂区建筑面积90,000平方米，世界级铝合金产品表面处理研究院和智能CNC加工中心、压铸和冲压车间的新投入，将为威铝的创业版图构筑完美篇章，更为威铝的长青基业奠定坚实基础。



广东威铝铝业股份有限公司

地址：广东省江门市高新区金辉路11号

电话：0750-3869777

网址：www.victoralu.com

Facebook/Twitter/Linkedin: Victor Aluminum