


- 
- ❖❖❖ **超炫镜面，威铝打造**
 - ❖❖❖ **一体成型工艺探秘——纳米注塑**
 - ❖❖❖ **更环保，更高效，更时尚**
——威铝电泳涂装
 - ❖❖❖ **TS16949五大工具的关系，你了解吗？**



超炫镜面,威铝打造

随着消费者日趋年轻化和个性化，他们对消费电子产品的的外观追求也越来越高，最近市场上出现的超炫镜面正是迎合了消费者的个性化需求。

镜面效果是抛光工艺的一种，是在金属材料上经过粗磨、细磨和精磨三步工序，从而达到平整、光亮如镜面般的表面。

1、粗磨是将粗糙的表面和不规则外形修正成形，此时表面尚有很深的磨痕。

2、细磨可对粗磨表面的磨痕进行消除，但磨面仍留有极细而均匀的磨痕。

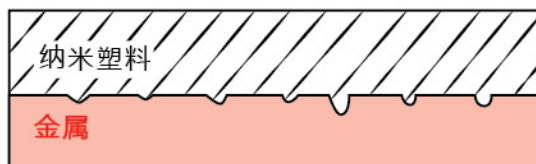
3、精磨多采用抛光轮反复磨光残留在表面的细微磨痕，可得到平整、光亮、无痕、无金属扰乱层的似镜面状态的表面。它是最终获得光亮似镜的表面加工过程。

威铝致力于表面抛光技术研究,专业从事铝镁合金产品精密抛光、镜面抛光、去除加工刀纹痕等工艺生产，为您打造最炫最酷的优质产品，引领时尚潮流。



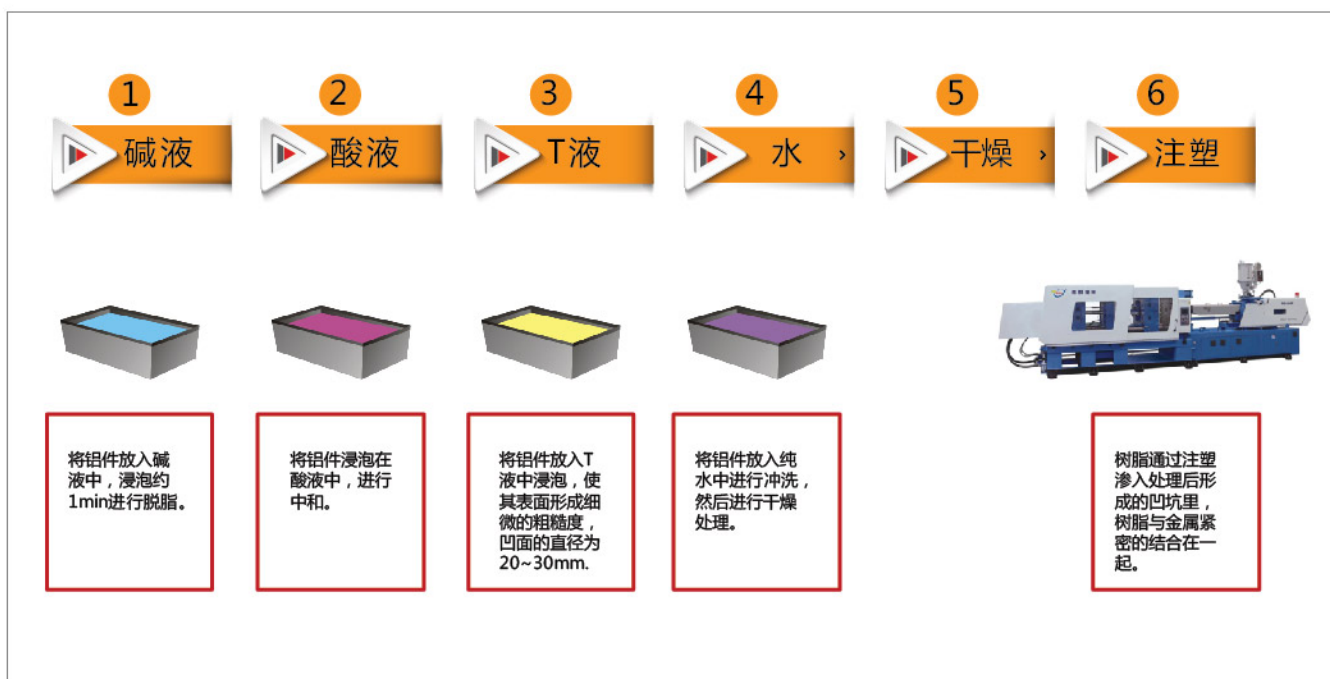
一体成型工艺探秘 ——纳米注塑

近年来电子产品多采用一体化金属外观设计，尤其以铝合金的材质轻、光泽华丽大受消费者喜爱，但问题也随之而来，产品的金属部分与塑胶粘合难度大，难以一体成型，且信号会受到干扰。威铝引入



纳米注塑技术，使铝合金与塑料紧密结合，呈现一体化的完美外观，同时还能解决金属产品wifi信号的接收问题，这对智能电子产品的发展有着非常重要的意义。

纳米注塑成型技术简称NMT技术,是金属与塑料以纳米技术结合的工法，先将金属表面经过T处理后，使其表面形成凹坑，然后树脂注塑渗入金属凹坑以达到两者一体成型，不但能够兼顾金属外观质感，又可使信号通过树脂凹槽顺利接收和输出。T处理流程如下：



威铝不断追求技术创新，配备高端表面处理的全产业链，为您提供最专业的技术支持和最优质的产品服务。

更环保，更高效，更时尚 ——威铝电泳涂装



电泳涂装是利用外加电场使悬浮于电泳液中的颜料和树脂等微粒定向迁移并沉积于电极之一的基底表面的涂装方法。近年来金属质感、时尚环保等元素成为各行业发展的趋势，威铝电泳涂装凭借其精细质感、无毒、自动化控制等特点，迅速在各行业广泛应用。



与其它涂装方法相比，电泳涂装优点如下：

(1) 在水性电泳槽中进行，处理时间短，易实现整个工艺的自动化流水线作业。

(2) 其高泳透力可使复杂形状的型材获得均匀的涂膜。

(3) 粘度低，工件带出较少，回收装置使涂料利用率高达95%以上。

(4) 水稀释，固体份低，是环保型涂料。

(5) 丙烯酸树脂电泳涂料保证了涂膜的高装饰及高耐腐蚀性，且树脂高度透

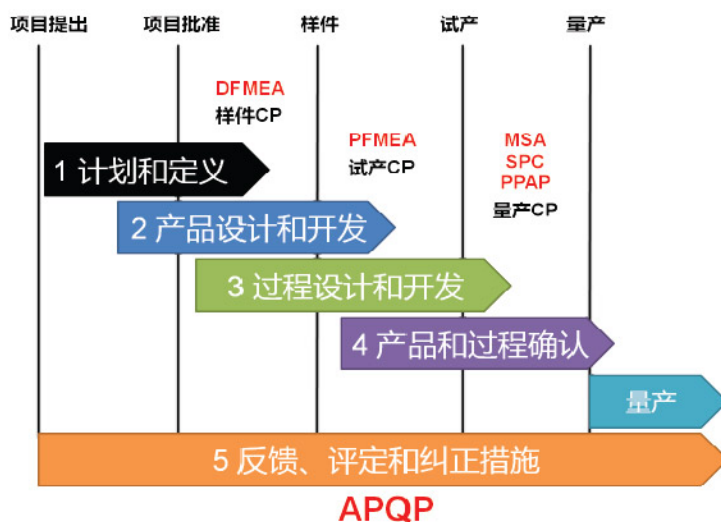
明，搭配各种色彩效果更显金属质感。

威铝通过不断的技术革新，将电泳涂装技术精细化、专业化，以最优质的产品满足日趋时尚个性化的市场需求。



TS16949五大工具的关系，你了解吗？

TS16949标准为汽车行业零部件组织提供了一个建立质量体系的模式。威铝坚持推行TS16949标准，并运用其五大工具保证汽车部件质量，满足客户需求。



那么你了解TS16949五大核心工具的关系吗？

▶ APQP（先期产品质量策划）：产品量产前对产品设计和制造过程设计进行管理，以保证产品质量。

▶ FEMA（失效模式及后果分析）：在设计阶段对产品的零部件及各个工序找出潜在的失效模式并分析其可能的后果。

3、MSA（测量系统分析）：使用数理统计和图表方法对测量系统的分辨率和误差进行分析，以评估其对于被测量的参数来说是否合适。

4、SPC（统计过程控制）：应用统计分析技术对生产过程实时监控，发掘过程中的异常，及时采取改善措施使过程恢复正常。

5、PPAP（生产件批准程序）：批量生产前提供样品及必要资料给客户，以确定是否正确理解客户的设计要求。

简单来说，APQP是质量计划，其时间起点是项目正式启动的那一刻到PPAP结束。PPAP通常居于APQP计划的后半段。FEMA多在APQP的初期，属预防性计划。MSA与SPC都是质量管理工具，在PPAP阶段实施比较妥当。

❖ 企业简介

广东威铝成立于2000年，作为专注于铝合金精密加工及高端表面处理工艺的企业，威铝见证了中国铝加工工业的迅猛发展，我们拥有铝精密制造产业链积累的实际操作经验，更拥有在企业运作和管理过程中积累的宝贵知识财富，不断为客户解决高端铝合金加工产品的痛点和难点。

在日新月异的市场环境变化中，威铝始终秉持着为员工创造幸福，为客户创造价值，为企业创造未来的理念，为了企业的永续经营，威铝在江门高新产业园投资建设了以工业4.0为设计核心的智能化工厂，新厂区建筑面积90,000平方米，世界级铝合金产品表面处理研究院和智能CNC加工中心、压铸和冲压车间的新投入，将为威铝的创业版图构筑完美篇章，更为威铝的长青基业奠定坚实基础。



广东威铝铝业股份有限公司

地址：广东省江门市高新区金辉路11号

电话：0750-3869777

网址：www.victoralu.com

Facebook/Twitter/LinkedIn: Victor Aluminum