

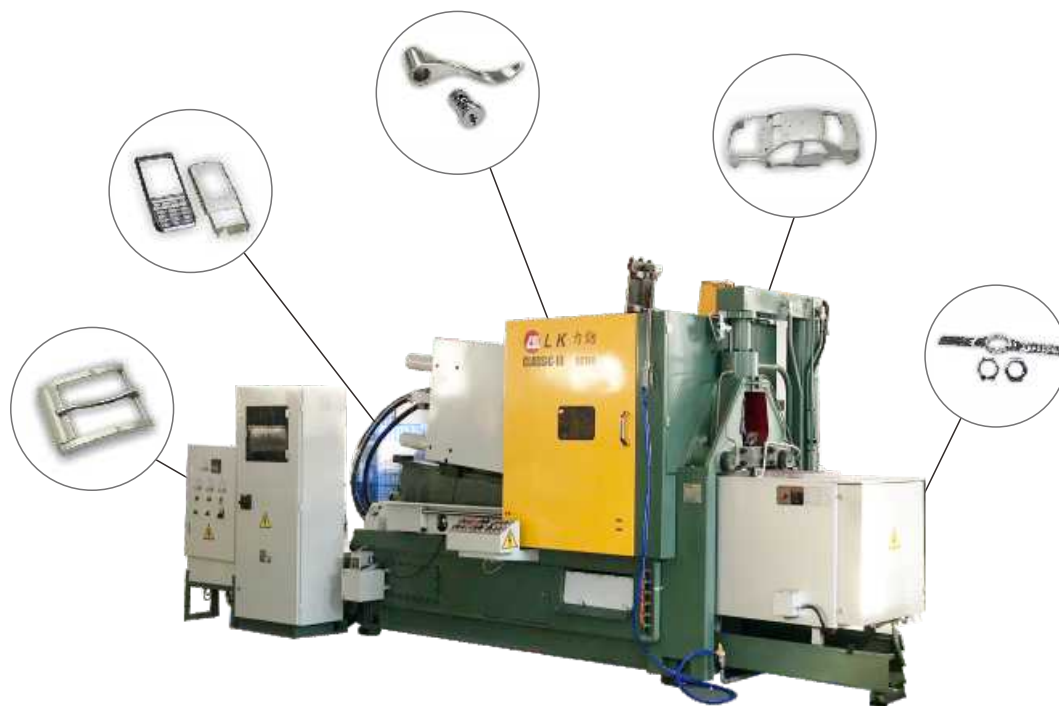


● 锌合金压铸

● 激光焊接

● 企业发展，环保先行

锌合金压铸



锌合金是以锌为基础加入其他元素组成的合金。常加的合金元素有铝、铜、镁、镉、铅、钛等低温锌合金。锌合金熔点低，流动性好，易熔焊，钎焊和塑性加工，在大气中耐腐蚀，残废料便于回收和重熔。

锌合金压铸件目前广泛应用于各种装饰方面：如家具配件、建筑装饰、浴室配件、灯饰零件、玩具、耳机，音响、各种金属饰扣等，因此对铸件表面质量要求较高，同时要求有良好的表面处理性能。

传统的压铸锌合金有2、3、4、5、7号合金，应用最广泛的是3号锌合金，还有高铝锌基合金ZA-8、ZA-12、ZA-27。

威铝引入新型的CLASSIC-III系列锌合金压铸机，此机型在成熟的压铸机设计技术，制造工艺基础上，结合现代化先进的触控技术，精确液控技术之完美力作。其智能化的设计便于操作，易于监控、响应快速敏捷，有利于实现优质的全自动化生产。压铸质量稳定，表面质量好等特点。

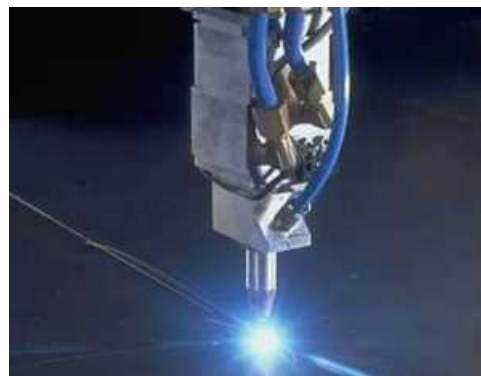
锁模系统	ITEM	UNIT	DC160
	锁模力	kN	1600
	锁模行程	mm	350
	模具厚度 (最小-最大)	mm	205-505
	模板尺寸 (水平x垂直)	mm	671x666

激光焊接

激光焊接是利用高能量的激光脉冲对材料进行微小区域内的局部加热，激光辐射的能量通过热传导向材料的内部扩散，将材料熔化后形成特定熔池。



它是一种新型的焊接方式，激光焊接主要针对薄壁材料、精密零件的焊接，可实现点焊、对接焊、叠焊、密封焊等，深宽比高，焊缝宽度小，热影响区小、变形小，焊接速度快，焊缝平整、美观，焊后无需处理或只需简单处理，焊缝质量高，无气孔，可精确控制，聚焦光点小，定位精度高，易实现自动化。由于其独特的优点，已成功应用于微、小型零件的精密焊接中。



2018年，广东威铝铝业引进激光焊接技术。经过深研，已将该技术运用于3C电子产品上。

企业发展 环保先行

威铝自创立至今，始终秉承生产经营与环境保护并重的宗旨。为更好推动节能环保工作，威铝斥巨资购置环保设备，包括污水处理、废气排放处理等，结合国内先进治理技术保证了废水、废气达标排放。

先进的污水处理设备

(1) 含镍废水：全部回用、不外排，单独循环处置。



(3) 含磷废水：通过微电解将水中可能存在的次亚磷还原成磷酸钙，使出水总磷排放达标。



(2) 无机废水：通过无机气浮机和与之配套使用的TMF膜过滤以达到排放标准。



(4) 污水处理站：配置了中水回用系统，生产用水循环利用，提高废水回用率。

废气排放处理设备

(1) **废气处理塔**：对阳极氧化线产生的废气进行喷淋、吸附、过滤等处理过程，使排放的废气达到国家排放标准。

(2) **喷淋装置**：机加产品在打磨、抛光、喷砂、喷漆等工序中均配套喷淋装置和布袋除尘装置，粉尘废气去除率达到90%以上。



除尘除雾器



喷淋式布袋除尘器

企业简介

广东威铝成立于2000年，作为专注于铝合金精密加工及高端表面处理工艺的企业，威铝见证了中国铝加工工业的迅猛发展，我们拥有铝精密制造产业链积累的实际操作经验，更拥有在企业运作和管理过程中积累的宝贵知识财富，不断为客户解决高端铝合金加工产品的痛点和难点。

在日新月异的市场环境变化中，威铝始终秉持着为员工创造幸福，为客户创造价值，为企业创造未来的理念，为了企业的永续经营，威铝在江门高新产业园投资建设了以工业4.0为设计核心的智能化工厂，新厂区建筑面积90,000平方米，世界级铝合金产品表面处理研究院和智能CNC加工中心、压铸和冲压车间的新投入，将为威铝的创业版图构筑完美篇章，更为威铝的长青基业奠定坚实基础。



广东威铝铝业股份有限公司

地址:广东省江门市江海区金辉路11号

电话:0750-3869777

网址:www.victoralu.com

Facebook/Twitter/linkedin:Victor Aluminum